

处理项目

Processing Projects

项目位于河北辛集市，废活性炭日处理量 5 吨、精蒸馏残渣日处理量 10 吨。项目运转至今已近 1 年。



项目位于印度，日处理量 20 吨，项目运转至今已近 1 年。



项目位于武汉，日处理量 10 吨，项目运转至今 3 年。项目位于浙江，日处理量 20 吨，项目运转至今 3 年。



海若斯（北京）环境科技有限公司 海若斯（北京）环境科技有限公司专注于工业废水处理和工业有机固废处置的技术与装备开发，技术承接于北京化工大学多项科研成果，研究项目始于生物质热解研究，经过行业扩展，技术延伸，历时 10 年，已经形成了一套针对油泥 / 有机固废高温热解、工业水 PACT 粉末活性炭工业水处理、活性炭热解活化处置、资源回收利用的完整解决方案。海若斯公司凭借其领先的技术和优秀的核心团队，获得北京首创股份有限公司基金会的战略投资，资金和技术竞争优势更加显著。

北京首创股份（股票代码：600008）作为首批从事环保投资的上市公司，为全球第五大水务环境运营企业，水处理能力达到 2400 万吨 / 日，服务总人口超过 5000 万，固废处理能力超过 4 万吨 / 日。

地址：北京市海淀区高梁桥斜街59号院1号楼中坤大厦14层1402
网址：www.bjheros.net
电话：010-56500528
邮箱：heros@bjheros.com

HETH 油泥高温热解设备

High Temperature Pyrolysis Equipment for Oil Sludge

- 造船厂、货运码头、油田和石油化工厂的油泥处理 -



造船厂、货运码头、油田和石油化工厂的油泥处理

Sludge Treatment in Shipyards, Cargo Terminals, Oil Fields and Petrochemical Plants

造船厂、货运码头、油田和石油化工厂在原油贮存、运输、油罐清洗以及原油生产加工过程中会产生如下危险废弃物：

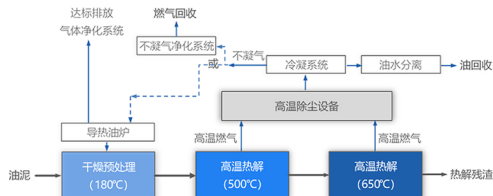
- 废矿物油与含矿物油废物；
- 清罐油泥；
- 炼化三泥；
- 溢出废油或乳剂；
- 设备清洗过程中产生的含油污泥；
- 劣质重质渣油。



高温热解技术应用于油泥危废处理

High Temperature Pyrolysis Technology is Applied to the Treatment of Hazardous Sludge

高温热解是利用油污泥危废中有机物的热不稳定性，在无氧条件下对其加热，使有机物产生热裂解，有机物根据其碳氢比例被裂解，形成利用价值较高的小分子气相（热解气包含： CH_4 、 C_2H_2 、 CO 、 H_2 等）、轻质液相和稳定的固体物质，从而达到危废减量化处理（减量可以达到 90%~95%）、无害化处理的目的。



油泥高温热解后的工业分析

Industrial Analysis of Oil Sludge After High Temperature Pyrolysis

项目	油泥 /%	热解油 /%	热解残渣 /%
水分	10~30	5~10	5
泥沙	8~25	0	95
石油	50~80	90~95	不到万分之一（土壤的标准千分之三）

工业化应用表明：油泥处理彻底，残渣产量低，只有总量的 10~15%（和成分相关），采用水煤气气化反应严格控制残渣的产量，降低企业的后期运行费用；可以严格控制残渣内残余油量，通过谱尼等权威测试，残余油量为 0.081%，远好于土壤标准要求的 3.0%。

高温热解的优势

Advantages of High-Temperature Pyrolysis

高温热解反应为还原氛围，氮元素被还原为氮气，硫元素被固定在热解残渣中；

原料中的有机成分被裂解成小分子烷类气体、氢气、一氧化碳等可燃气，不含二噁英前驱体；

热解气燃烧后烟气量小，采用臭氧氧化脱硫脱硝，烟气总量和处理成本低；

重金属被还原成零价状态，被固定在热解残渣中；

采用先进的电磁感应加热技术，无需加热炉膛和明火；

高温热解处理设备为撬装式设计，设备尺寸小，可实现移动危废处置，建设周期短。

设备规格

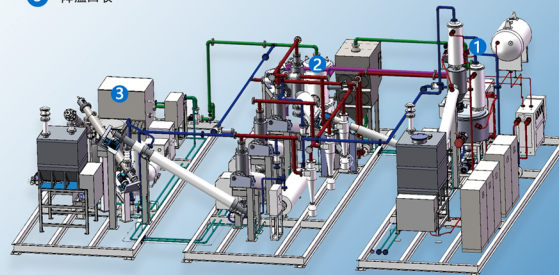
Equipment Specification

型号	额定处理量 t/d	额定功率 kW
HETH-2.5	2.5	100
HETH-5.0	5.0	200
HETH-7.5	7.5	300
HETH-10.0	10.0	400
HETH-20.0	20.0	800

装置图

Installation Drawing

- 1 预处理
- 2 热解与活化
- 3 降温回收



HETH 系列撬装式高温热解设备示意图